

## ALTOS DE LOS MONTEROS



bedrooms

**3**

bathrooms

**3**

 built m<sup>2</sup>
**306**

 terrace m<sup>2</sup>
**114**

### ÁTICO IN ALTOS DE LOS MONTEROS

Atico dúplex 306m<sup>2</sup> en la exclusiva urbanización Los Monteros Hill Club, con impresionantes vistas frontales al mar. dos terrazas 114m<sup>2</sup>, 3 dormitorios dobles, 3 wc, piscina infinity, garaje, trastero, gym y spa. Atico de ensueño con 3 amplios dormitorios (el principal con vestidor y baño con jacuzzi desde donde se contempla el mar), otro baño completo y servicio wc en la planta baja, gran salón comedor de 80m<sup>2</sup> con chimenea, cocina equipada con marcas de alta gama y terraza privada. Desde el salón se accede a una terraza de 80m<sup>2</sup> con vistas frontales al mar, donde en días de claridad se puede contemplar África y Gibraltar. Su orientación sur y sus amplias puertas de cristal para acceder a la terraza lo dotan de una gran luminosidad durante todo el día. Materiales de lujo (mármol travertino, suelos radiantes, a/a, primeras marcas de electrodomésticos ...) vida en un entorno exclusivo,...

community

---

garbage

---

ibi

---

price

**1.150.000 €**





